

ОПИСАНИЕ

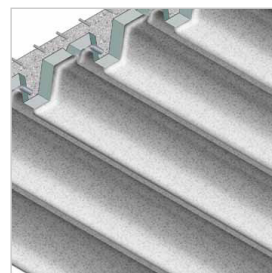
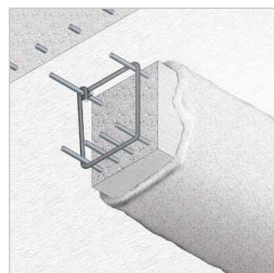
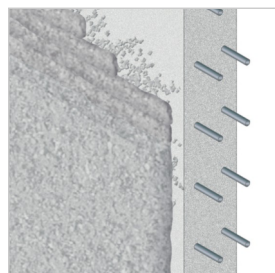
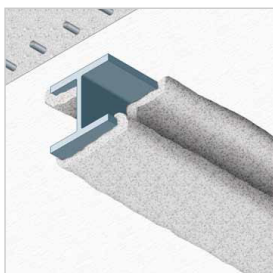
Огнезащитный состав «F62 SPRAY» представляет собой сухую строительную штукатурную смесь заводского изготовления, выпускаемую на гипсовом вяжущем с модифицирующими добавками, заполнителями и наполнителями (вермикулит, перлит). Затворяется водопроводной водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОГНЕСТОЙКОСТЬ	R/REI 30 ÷ R/REI 240
ГОРЮЧЕСТЬ	НГ (негорючий)
НАСЫПНАЯ ПЛОТНОСТЬ (сухая смесь)	300±15 кг/м³
ПЛОТНОСТЬ ГОТОВОГО ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ	400±15 кг/м³
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	0,045 Вт/(мК)
КОЭФИЦИЕНТ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДИФфуЗИИ	3,5 ÷ 4,0
рН-ПОКАЗАТЕЛЬ	10,0
АДГЕЗИЯ	≥0,022 Н/мм²
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД (сухая смесь)	3 кг/м² при толщине слоя 10 мм
ВРЕМЯ ПЕРВОНАЧАЛЬНОГО СХВАТЫВАНИЯ при 20°C	85 мин ± 15 мин
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОКРЫТИЯ	до 50 лет

**ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ОГНЕЗАЩИТЫ**

- Стальных конструкций различного сечения;
- Бетонных и железобетонных конструкций;
- Элементов из керамзитобетонных плит, полнотелого и пустотелого кирпича;
- Профилированных стальных листов;
- Воздуховодов из черной и оцинкованной стали;
- Конструкций из древесины и материалов на её основе.

**ВМЕСТЕ С ТЕМ ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ:**

- Отделки путей эвакуации;
- Устройства кабельных проходок и проходок шинопроводов;
- Заполнение технологических проёмов в строительных конструкциях с нормируемым пределом огнестойкости;
- Устройства огнепреградительных поясов;
- Создания негорючих диафрагм для заполнения пустот в горючих конструкциях;
- Заполнения противопожарных дверей (люков, ворот), перегородок, стен, пустотных перекрытий, на всех объектах гражданского, промышленного и транспортного строительства.

НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА

Этапы нанесения состава включают в себя:

1. Подготовку поверхности;
2. Нанесение адгезионного грунта «F62 PRIMER»;
3. Нанесение огнезащитного состава;
4. Финишная отделка (по необходимости).



УПАКОВКА

Состав «F62 SPRAY» поставляют в виде сухой смеси в мешках по 20 кг. Срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления в ненарушенной заводской упаковке.

Транспортирование и хранение: осуществляется в заводской упаковке производителя, исключая прямое попадание влаги и нарушение целостности упаковки. Хранение должно производиться в закрытых сухих складских помещениях.

ЗАВИСИМОСТЬ ПРЕДЕЛА ОГНЕСТОЙКОСТИ (R) ОТ ТОЛЩИНЫ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПТМ, мм	Толщина слоя огнезащитного покрытия, мм					
	R60	R90	R120	R150	R180	R240
2,0	14,0	24,0	31,0	38,0	42,0	58,0
2,5	12,0	22,9	29,5	36,0	41,8	56,0
3,0	10,0	21,5	27,8	34,0	40,0	54,0
3,4	10,0	18,8	25,4	32,0	38,0	52,0
4,0	10,0	18,0	24,0	30,0	37,0	51,5
4,5	10,0	17,2	22,6	28,0	36,0	47,9
5,0	10,0	16,4	21,2	26,0	34,0	44,6
5,5	10,0	15,6	19,8	24,0	32,0	41,4
6,0	10,0	14,8	18,5	22,1	30,9	38,0
6,5	10,0	14,0	17,5	21,0	29,4	35,4
7,0	10,0	13,2	16,4	19,5	27,9	33,2
8,0	10,0	12,4	15,0	17,5	26,4	30,5
9,0	10,0	11,6	13,8	16,0	24,9	29,5

Более подробная информация по условиям нанесения огнезащитного покрытия на основе состава «F62 SPRAY» на различные строительные конструкции указана в технологических регламентах.

FIRESTOP



TEHSTRONG