



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СЭБ
регистрационный № РОСС RU.И1740.04СЭБ0
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ СЭБ.RU.ПР001.Н.00185 000244

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья», место нахождения: 105275, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Соколиная Гора, пр-кт Буденного, д. 51, к. 4, этаж 2, помещ. 5, адрес места осуществления деятельности: 105275, г. Москва, пр-т Буденного, д. 51, корп. 4, 2 этаж, пом. 5, Аттестат № СЭБ0.RU.ОС.ПР001 от 11.12.2017 г., телефон +7-495-504-71-64, адрес электронной почты: 5047164@mail.ru.
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХСТРОНГ», место нахождения: 129344, Россия, г. Москва, ул. Енисейская, д. 1 стр. 8, пом. 116, адрес места осуществления деятельности: 129344, Россия, г. Москва, ул. Енисейская, д. 1 стр. 8, пом. 116, ОГРН 1135249001800, Телефон: +7-495-989-17-30, Адрес электронной почты: info@tehstrong.ru.
(наименование и местонахождение заявителя)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХСТРОНГ», место нахождения: 129344, Россия, г. Москва, ул. Енисейская, д. 1 стр. 8, пом. 116, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141532, Россия, Московская обл., Солнечногорский р-н, сельское поселение Пешковское, дер. Берсеневка.
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Средство огнезащиты стальных конструкций: огнезащитная краска «FIREFIX METAL» на органической основе, изготовленная в соответствии с ТУ 20.30.12-060-09559281-2023 «Огнезащитная краска «FIREFIX METAL»». Состав покрытия - см. Приложение к сертификату бланк № 000156. Серийный выпуск.
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

код ОКПД2: 20.30.12.130
код ТН ВЭД: 3824 99 700 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» с Изменением 1. Время достижения критической температуры 500°C на образце - см. Приложение к сертификату бланк № 000156 (четыре позиции).
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний: № 225/ДС от 27.06.2024 г. (ИЦ ПБ АНО «Сертификационный центр Пожарные Подмосковья» Аттестат ТРПБ.RU.ИН47, СЭБ0.RU.ИЛ.ПР001). Акт о результатах анализа состояния производства № 224-225/24 от 18.04.2024 г. (ОС АНО «СЦПП», Аттестат № ТРПБ.RU.ПБ09, СЭБ0.RU.ОС.ПР001).

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 20.30.12-060-09559281-2023 «Огнезащитная краска «FIREFIX METAL»», ТР 060-09559281 «Огнезащитная краска «FIREFIX METAL». Технологический регламент на проектирование и производство работ по устройству и эксплуатации покрытия на основе огнезащитной краски». (документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 12.07.2024 г. по 11.07.2029 г.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации  Умрихина Ольга Васильевна
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)  Чарушкин Степан Владимирович
(подпись) (инициалы, фамилия)





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СЭБ
регистрационный № РОСС RU.И1740.04СЭБ0

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ СЭБ.RU.ПР001.Н.00185

000156

(номер сертификата соответствия)

Время достижения критической температуры 500°С на образце, мин.	Стальная колонна двутаврового сечения, с приведённой толщиной металла, мм	Толщина грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 «Грунтовка ГФ-021. Технические условия», мм	Огнезащитная краска «FIREFIX METAL» (ТУ 20.30.12-060-09559281-2023)		Толщина сухого слоя краски покрывной защитно-декоративной «ТЕНСТРОНГ ФИНИШ» (ТУ 20.30.11-044-09559281-2021 «Краска покрывная защитно-декоративная «ТЕНСТРОНГ ФИНИШ»)), мм
			Толщина, мм	Расход*, кг/м ²	
не менее 45	3,98	0,05	0,7	1,19	0,05
не менее 45	15,6	0,05	0,25	0,43	0,05
не менее 60	3,98	0,05	1,5	2,55	0,05
не менее 60	15,6	0,05	0,37	0,63	0,05

* расход заявлен производителем, без учета технологических потерь.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

Умрихина Ольга Васильевна

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)

Чарушкин Степан Владимирович

(подпись)

(инициалы, фамилия)

