

301367, Тульская обл., Алексинский район, г. Алексин, ул. Болотова, д. 18,
тел./факс: +7(48753)69657

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
НИЭЦ «Стройтест»
Общество с ограниченной ответственностью
НИЭЦ «Стройтест»**

Аттестат аккредитации в национальной системе аккредитации № RA.RU.21AP69 от 13.03.2017 г.



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной
лаборатории НИЭЦ «Стройтест»
ООО НИЭЦ «Стройтест»

В.В. Бурцев
20.08 г.



**ПРОТОКОЛ № 0020-С/ТР
сертификационных испытаний**

*Огнезащитный напыляемый состав «F62 Spray» для стальных конструкций,
с толщиной сухого слоя 18,8 мм,
производства ELMO S.r.l. Италия
код ОКПД2: 23.99.19.110. Код ТН ВЭД 6809190000,
применяемый в сочетании с грунтовкой и адгезионным праймером*

Экз. № 1

г. Алексин
2018 год

Заказчик:	Орган по сертификации НИЭЦ «Стройтест» ООО НИЭЦ «Стройтест», 301367, Тульская обл., Алексинский р-н, г. Алексин, ул. Болотова, д. 18. ОГРН: 1057748141241. Тел./факс +7(48753)69657.
Характеристика объекта испытаний:	На сертификационные испытания представлены образцы огнезащитного покрытия из огнезащитного напыляемого состава «F62 Spray» для стальных конструкций, с толщиной сухого слоя 18,8 мм, производства «ELMO S.r.l.». Код ОКПД2: 23.99.19.110. Код ТН ВЭД 6809190000. Огнезащитное состав «F62 Spray» предназначено для повышения предела огнестойкости стальных конструкций в зданиях и сооружениях различного назначения.
Идентификация образцов:	<p>При идентификации представленных на испытания образцов огнезащитного покрытия проводилось сравнение основных характеристик образцов, указанных в заказе на проведение испытаний, с фактическими показателями. Установлено, что образцы укомплектованы инструкциями по нанесению и эксплуатации, паспортами качества изготовителя. Наименование и предназначение образцов и данные по изготовителю соответствовали прилагаемой документации.</p> <p>Огнезащитный напыляемый состав «F62 Spray» наносится на очищенные от грязи и ржавчины грунтованные образцы стальной колонны двутаврового сечения № 20 (ГОСТ 8239-89, приведенная толщина металла 3,4 мм) высотой 1700 мм и контрольную стальную пластину размерами 600×600×5 мм.</p> <p>Состав огнезащитного покрытия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - грунтовка «ГФ 021» (ГОСТ 25129-82) толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм; - адгезионный праймер F62 Primer (производитель ELMO S.r.l. Италия), расход 100-150 г/кв.м; - огнезащитное покрытие из огнезащитного напыляемого состава F62 Spray для стальных конструкций (производитель ELMO S.r.l. Италия) с толщиной сухого слоя 18,8, с установленным расходом 5,64 кг/кв.м. <p>Свежий, предварительно смешанный с водой, огнезащитный состав F62 Spray наносят путем равномерного распыления с использованием специального технологического оборудования (агрегатов) для предварительно смешанных продуктов. Огнезащитный состав F62 Spray напыляется в несколько слоев с максимальной толщиной 1 см каждый, чтобы достичь толщины, соответствующей требуемому времени огнестойкости конструкции.</p> <p>Для получения необходимой консистенции состава резервуар агрегата непрерывного действия должен быть постоянно наполнен, а подача воды должна регулироваться при помощи расходомера.</p> <p>Наносить состав следует при температуре от +5° до +45°С. Время использования затворенной водой смеси состава: около 1 часа. Максимальное время простоя агрегата: 15 минут.</p> <p>По истечении указанного времени влажность огнезащитного покрытия, нанесенного на образцы, соответствовала требованиям п. 7.3 ГОСТ 30247.0-94 и п. 5.3.4 ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1.</p> <p>Результаты замеров толщины сухого слоя грунтовки, огнезащитного покрытия и адгезионного праймера на образцах металлоконструкций представлены в Приложении Б. Подготовка образцов для испытаний осуществлялась специалистами изготовителя в присутствии специалистов и на территории испытательной лаборатории НИЭЦ «Стройтест» ООО</p>

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1.	п. 6.1 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T-T_0 = 345 \lg(8t+1)$	в норме
2	Продолжительность проведения испытаний			95 мин.
3.	п. 5.4.8 ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1	Предельное состояние	Достижение критической температуры стали образца № 1, равной 500 °С	93 мин
4	п. 5.4.8 ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1	Предельное состояние	Достижение критической температуры стали образца № 2, равной 500 °С	94 мин
5	п. 6.3.8 ГОСТ Р 53295-2009 с изм. №1	Предельное состояние	Достижение критической температуры 500 °С образца № 3 (контрольная пластина)	93 мин

Оценка результатов испытаний

Время достижения критической температуры 500 °С образцов стальной колонны двутаврового сечения профиля № 20 (ГОСТ 8239-89, приведенная толщина металла 3,4 мм) с огнезащитным напыляемым составом «F62 Spray», (производства «ELMO S.r.l.»). Код ОКПД2: 23.99.19.110. Код ТН ВЭД 6809190000) с толщиной сухого слоя 18,8 мм, применяемой в сочетании с грунтовка «ГФ 021» (ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм) и адгезионный праймер F62 Primer (производитель ELMO S.r.l. Италия), расход 100-150 г/кв.м), относится к 3-ей (третьей) группе огнезащитной эффективности (время достижения предельного состояния образца не менее 90 минут).

Испытание провел:

Ведущий инженер-испытатель

Ведущий инженер-испытатель

Р.В. Доронин

П.А. Антипин